

# Spargel-Essen

**4. Mai bis 8. Juni 2025**

**sonntags von 11.00 bis 14.00 Uhr – Festhalle Dudenhofen**

**Vom 4. Mai bis 8. Juni 2025 finden jeden Sonntag von 11.00 bis 14.00 Uhr**, in der Festhalle Dudenhofen (Albrecht-Dürer-Str. 5) die traditionellen Spargelessen statt.

Acht Vereine sowie freundliche Bedienungen kümmern sich um das Wohl der Gäste. Die Spargel werden ausschließlich von Dudenhofener Spargelbauern geliefert und samstags frisch geschält. Sämtliche Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind ehrenamtlich tätig. Der Erlös fließt den Vereinen für deren satzungsgemäße Aufgaben zu.

Angeboten werden **Spargelstangen**, à 500 Gr. roh/Portion, mit Schweineschnitzel oder gekochtem Schinken und Weißbrot, **Spargelgemüse** mit Schweineschnitzel und **Omelett und Spargelsalat** zu moderaten Preisen. Dazu gibt es Pfälzer Riesling.

**Bitte beachten:** Nur BARZAHLUNG möglich!

Kontaktperson: Klaus Langendorf, Tel. 06232-92620

**Arbeitsgemeinschaft Spargelessen (ARGE)**  
**im Ortskartell Dudenhofen**

Geflügelzuchtverein, Kath. Frauengemeinschaft, Kirchenchor St. Cäcilia, Kolpingfamilie-Ruandakreis, MGv Cäcilia, Radfahrer-verein, Turnverein, Karnevalverein Dudenhofen e.V.

