



## Pack das Fahrrad aus ...



Foto: VGRD

**Die Verbandsgemeinde  
Römerberg-Dudenhofen radelt  
erneut für ein gutes Klima!**

**Klima-Bündnis-Kampagne  
STADTRADELN geht in die  
nächste Runde**

**Die jährliche Aktion STADTRADELN findet dieses Jahr vom 02.05. bis 22.05.2026 statt.**

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen nimmt gemeinsam mit den Nachbarkommunen aus dem Rhein-Pfalz-Kreis an der bundesweiten Kampagne STADTRADELN des Klima-Bündnis teil.

Der Spaß am Radfahren steht im Vordergrund. Ziel ist es, CO<sub>2</sub>-Emissionen zu vermeiden, die Umwelt und das Klima zu entlasten sowie alle Bürgerinnen und Bürger in den Kommunen mit weniger Verkehr, weniger Abgasen und weniger Lärm zu belasten.

Jeder erradelte Kilometer bringt uns weiter vorwärts auf dem Weg zu einer fahrradfreundlichen Kommune und hoffentlich auch zu einem fahrradfreundlichen Landkreis. Die Bewegung an der frischen Luft fördert zudem die Gesundheit!

Alle Bürgerinnen und Bürger der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Familienangehörige und Freunde können sich ab sofort für das „Offene Team der Verbandsgemeinde“ anmelden oder sich auch mit einem eigenen Team innerhalb unserer Verbandsgemeinde registrieren.

### **Los geht's zur Registrierung:**

Sie können sich unter [www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen](http://www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen) registrieren und entweder dort die gefahrenen Kilometer eintragen oder sich die Stadtradeln App herunterladen und vor jeder Radtour die App starten. Für alle, die die Möglichkeit haben die App zu nutzen, ist das natürlich ein sehr einfacher Weg am STADTRADELN teilzunehmen. Der digitale Zähler läuft ganz automatisch, speichert die gefahrenen Kilometer und das eigene Erfolgserlebnis ist sofort sichtbar.