



# STADTRADELN

## Radeln für ein gutes Klima

**Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen radelt für ein gutes Klima!  
Klima-Bündnis-Kampagne STADTRADELN 2022 startet**

Sehr geehrte Mitbürgerinnen und Mitbürger,

die jährliche Aktion STADTRADELN findet dieses Jahr vom 22.05. bis 11.06.2022 statt.

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen nimmt gemeinsam mit den Nachbarkommunen aus dem Rhein-Pfalz-Kreis an der bundesweiten Kampagne STADTRADELN des Klima-Bündnis teil. Der Spaß am Radfahren steht im Vordergrund. Ziel ist es, CO<sub>2</sub>-Emissionen zu vermeiden, die Umwelt und das Klima zu entlasten sowie alle Bürgerinnen und Bürger in den Kommunen mit weniger Verkehr, weniger Abgasen und weniger Lärm zu belasten.

Jeder erradelte Kilometer bringt uns weiter vorwärts auf dem Weg zu einer fahrradfreundlichen Kommune und hoffentlich auch zu einem fahrradfreundlichen Landkreis. Die Bewegung an der frischen Luft fördert zudem die Gesundheit!

Alle Bürgerinnen und Bürger der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Familienangehörige und Freunde können sich ab sofort für das „Offene Team der Verbandsgemeinde“ anmelden oder sich auch mit einem eigenen Team innerhalb unserer Verbandsgemeinde registrieren.

### **Los geht's zur Registrierung:**

Sie können sich unter [www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen](http://www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen) registrieren und entweder dort die gefahrenen Kilometer eintragen oder sich die Stadtradeln App herunterladen und vor jeder Radtour die App starten. Für alle, die die Möglichkeit haben die App zu nutzen, ist das natürlich ein sehr einfacher Weg am STADTRADELN teilzunehmen. Der digitale Zähler läuft ganz automatisch, speichert die gefahrenen Kilometer und das eigene Erfolgserlebnis ist sofort sichtbar.

Ich freue mich über alle Teilnehmerinnen und Teilnehmer, selbst wenn es nur für ein paar wenige kurze Radtouren reicht. Mit dem STADTRADELN fördern wir das gemeinsame Miteinander in der Verbandsgemeinde, tun etwas Positives für unser Klima, unsere Gesellschaft und lernen außerdem, gegenseitig Rücksicht zu nehmen und erwerben einen Blick für die Optionen einer nachhaltigen Mobilität der Zukunft.

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen hat im Jahr 2021 zum zweiten Mal bei Aktion STADTRADELN mit 526 aktiven Radelnde in 39 Teams teilgenommen, dabei 108.790 km erradelt und somit 16 Tonnen CO<sub>2</sub> eingespart. Sie sehen, eine Teilnahme am STADTRADELN lohnt sich immer!

Schon heute möchte ich Ihnen für die Unterstützung der besonderen Radkultur in Römerberg-Dudenhofen und der sich daraus ergebenden Einsparung von CO<sub>2</sub>-Emissionen herzlich danken!

Mit freundlichen Grüßen

Manfred Scharfenberger  
Bürgermeister